

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://siruba.nt-rt.ru> || sbe@nt-rt.ru

Автоматическая швейная машина для закатывания низа джинсовых брюк ASL-JBH100



SIRUBA ASL-JBH100 — это машина, предназначенная для закатывания низа джинсовых брюк.

Высокопроизводительная машина, предназначенная для подгибки низа джинсовых брюк. Усовершенствованная система направления материала и регулировки ширины подгиба обеспечивает высокую повторяемость и эффективность. Станок основан на головке Juki DLN-6390-7.

Роль оператора сводится к размещению в рабочей зоне предварительно прокатанного низа штанины, после чего машина автоматически регулирует запрограммированную ширину подгиба. Изменение ширины шва не требует замены ретракторов или направляющих.

Возможность шитья на левой или правой стороне штанины.

Технические параметры:

- скорость шитья 4000 стежков в минуту
 - диаметр штанины 280 - 600 мм (140 - 300 мм в сложенном виде)
 - ширина подола 12,7 - 35,0 мм
 - вместимость 2400 шт./8 часов
 - электропитание 230В
 - машине требуется подключение сжатого воздуха .
- Средний расход 25 литров/мин.
Давление 0,5 МПа
- иглы УЯ180ГВС СЕРВ7