

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://siruba.nt-rt.ru> || sbe@nt-rt.ru

C1

Плоскошовные швейные машины C007K



БАЗОВЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ / ПОДШИВАНИЕ НИЖНЕГО КРАЯ

Характеристики

	 Needle No.			 mm			 Needle No.	 S.P.M. (Max)
C007K-W121- □□□/CH	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W121- □□□/CH	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W122- □□□/CH	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W122- □□□/CH	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W123- □□□/CH	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W123- □□□/CH	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W162- □□□/CH	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000
C007K-W162- □□□/CH	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000
C007K-W121- □□□/CH/DC□	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W121- □□□/CH/DC□	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W122- □□□/CH/DC□	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W122- □□□/CH/DC□	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000

	Needle No.			mm			Needle No.	S.P.M. (Dm)

C007K-W123- □□□/CH/DC□	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W162- □□□/CH/DC□	2	4	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000
C007K-W162- □□□/CH/DC□	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	TVX5#14~#16	6000



БАЗОВЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ / ПОДШИВАНИЕ НИЖНЕГО КРАЯ

Базовая модель плоского (распошивального) шва с двухсторонним покрывающим швом. Данная модель является доступной для различного шитья с использованием дополнительных устройств. Например, общий плоский шов и подшивание нижнего края на нижнем белье, на спортивной одежде и т. д. (оснащено регулируемым комплектом подшивки)

W121 : Легкий материал

W122 : Средний материал

W123 : Тяжелый материал

W125 : Легкий / Средний / Тяжелый материал (Многофункционально)

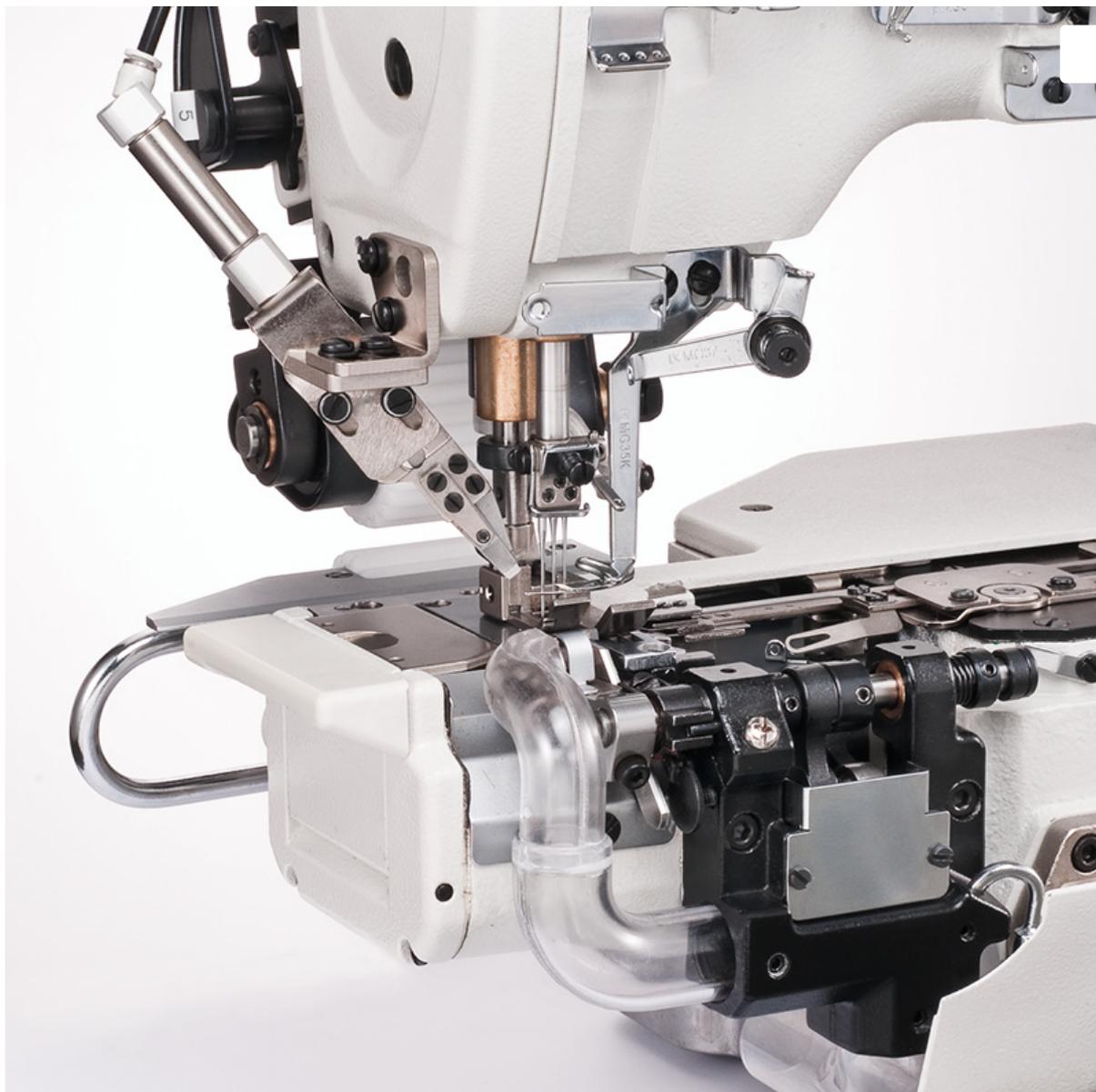
W162 : Высокий ход игольной планки

Устройства на выбор

UTP , UTQ , UTR , UTS , CLA , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

C2

C007K



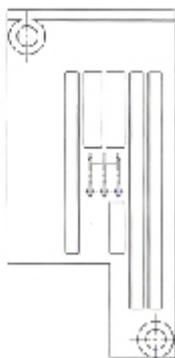
**ПОДШИВАНИЕ НИЖНЕГО КРАЯ С ЛЕВОСТОРОННЕЙ
ОБРЕЗКОЙ КРАЯ ТКАНИ**

C007K-W812(A)- □□/CRL	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W812(A)- □□/CRL	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W812(A)- □□/CRL	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W812(A)- □□/CRL	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500

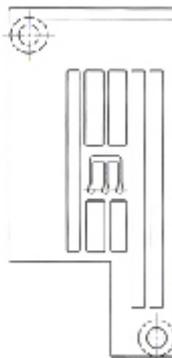
ПОДШИВАНИЕ НИЖНЕГО КРАЯ С ЛЕВОСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ ТКАНИ

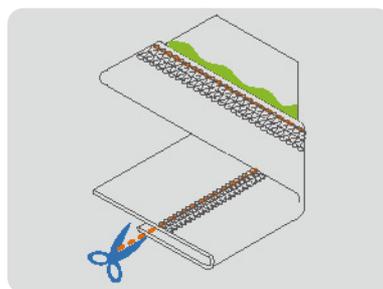
Обрезка ткани происходит с левого края перед подшиванием. Применение: для открытия рукава и низа нижнего белья, футболки или спортивной одежды и т. д.

W8□□



W8□□A





Устройства на выбор

UTP , UTQ , UTR , CL , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

Применимые спецификации

W815 , U815

C3

C007K



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОДШИВАНИЕ

C007K-U131-256/CHK/UTQ	2	3	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS	6000
C007K-U131-256/CHK/UTQ/DC□	2	3	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS	6000

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЕ ПОДШИВАНИЕ

Подходит для подшивания низа футболки, нижнего белья, манжеты детской одежды и т. д. Также есть возможность регулировки ширины подшивания материала в соответствии с требованиями. Простота в управлении и оперциях.

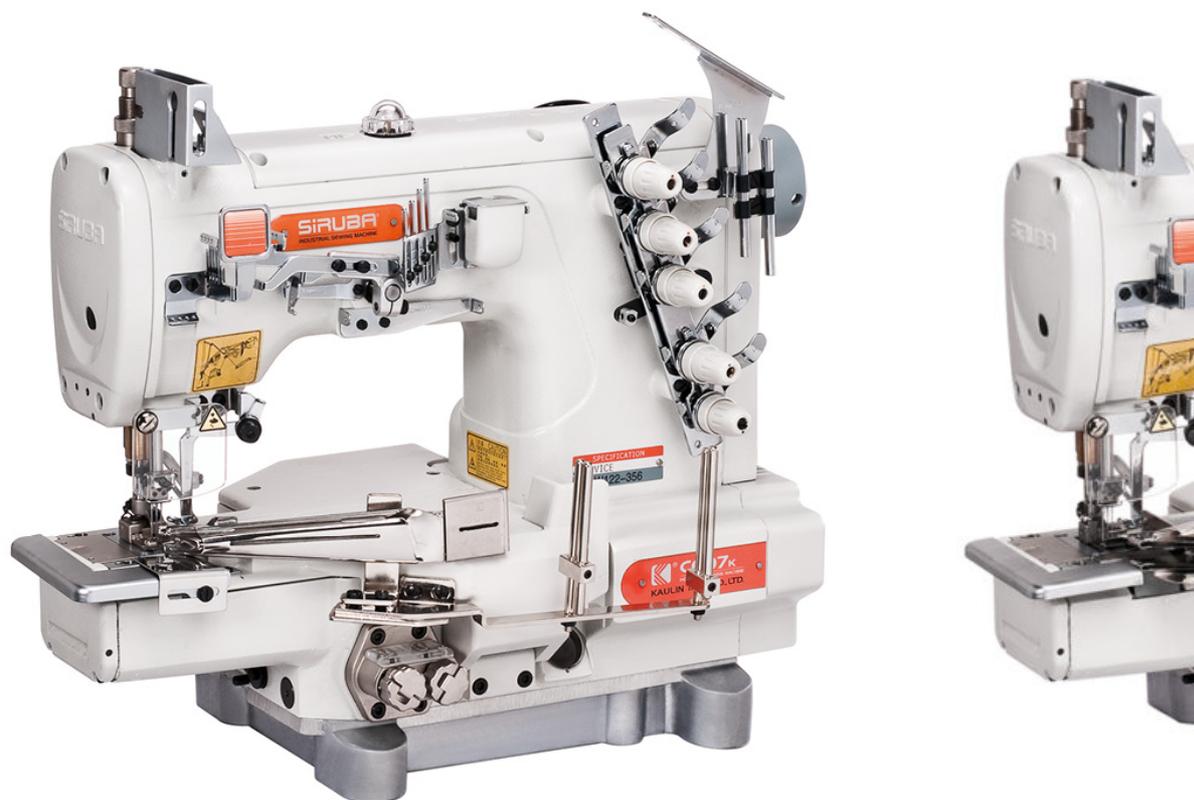
CHK-A для машины нормального типа

CHK-UT для машины с автоматической обрезкой.



C4

C007K



CQ:ОКАНТОВКА ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКОЙ

CQA:ОКАНТОВКА КРАЯ КОВРА , ПОКРЫВАЛА

				 mm		 mm	 Needle No.	 S.P.M. (Max)
C007K-W222-□□□/CQ	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W222-□□□/CQ	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W222-□□□/CQ	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W222-□□□/CQ	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5/7	UYX128GAS#10	6000
C007K-W222-□□□/CQA	3	5	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	TVX5#14	5000
C007K-W222- □□□/CQA/DC□	3	5	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	TVX5#14	5000

CQ:ОКАНТОВКА ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКОЙ

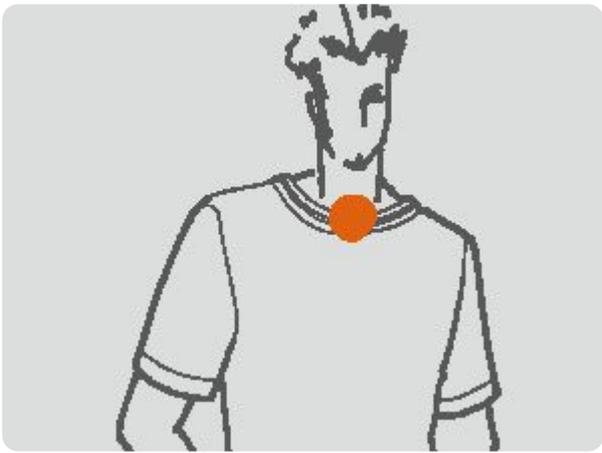
Для окантовки трикотажной бейкой на отверстиях для ног у нижнего белья, горловины у футболок и т. д.

Примечание: размер отверстия окантователя составляет 1-3 / 8" в ширину, готовый размер бейки – ширина 1/2" в три сложения.

CQA:ОКАНТОВКА КРАЯ КОВРА , ПОКРЫВАЛА

Для окантовки средних и тяжелых материалов.

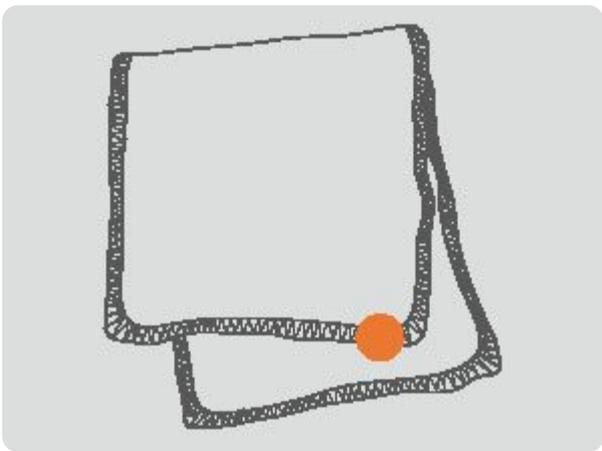
Примечание: Размер окантователя составляет 72 мм в ширину, готовый размер бейки – 36 мм в два сложения.



CQ



FQ



CQA

Устройства на выбор

CLA , FA

C5

C007K



ОВЕРЛОЧНЫЙ ПОКРЫВАЮЩИЙ СТЕЖОК

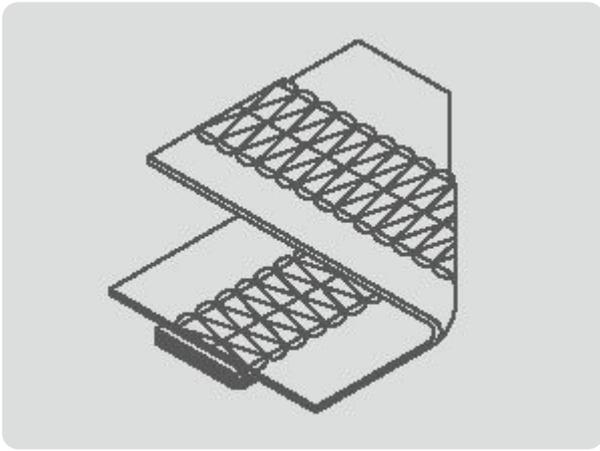
Характеристики

	 Needle No.			 mm			 Needle No.	
C007K-W322-3□□/CC	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322A-3□□/CC	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322-3□□/CE	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322-3□□/CC/DC□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322-3□□/CC/DC□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W322-3□□/CE/DC□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000

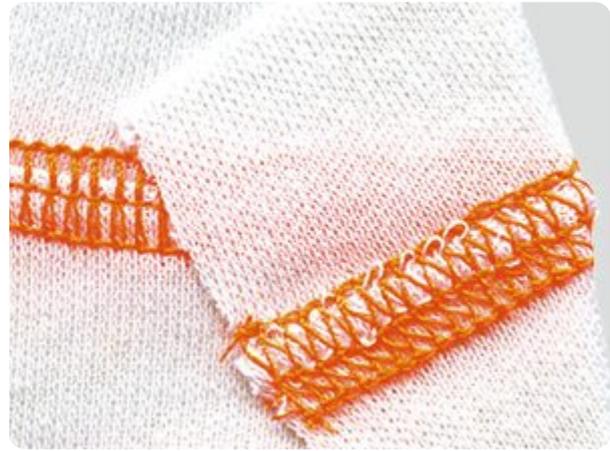
ОВЕРЛОЧНЫЙ ПОКРЫВАЮЩИЙ СТЕЖОК

СС Тип складывания: Для 4-ниточного оверлочного покрывающего стежка. W322A имеет спецификацию двойного назначения, игльная пластина и зубчатая рейка переставляется на спецификацию W122, а также прилагается набор СН.

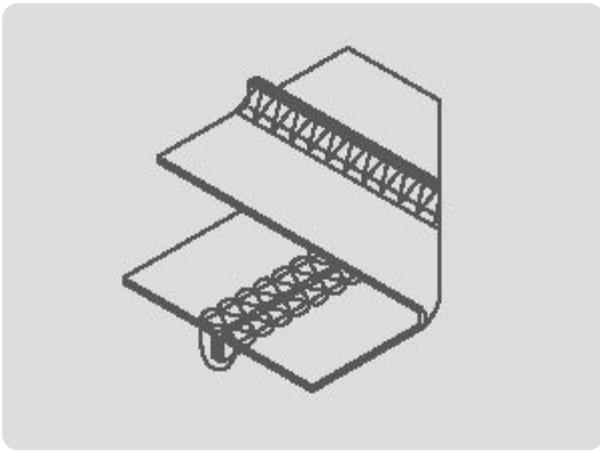
СЕ Тип сплющивания: Для 3-ниточного оверлочного покрывающего стежка. В комплект аксессуаров дополнительно входит направляющая оверлочного шва спецификации СС (складной тип).



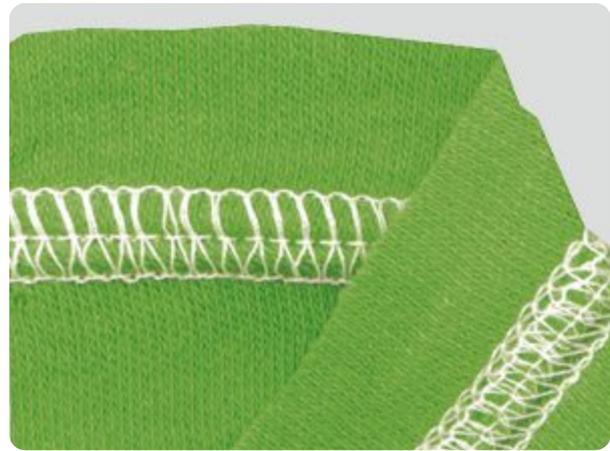
CC



CC



CE



CE

Устройства на выбор

UTP ,UTQ ,UTR ,UTS,CLA,CMR,CAR/UTP,CAR/UTQ

C6

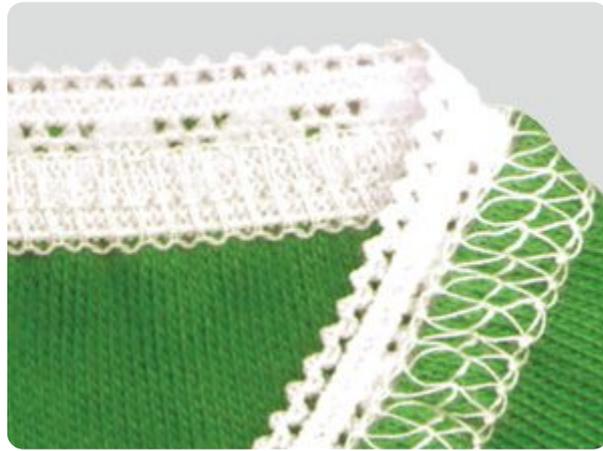
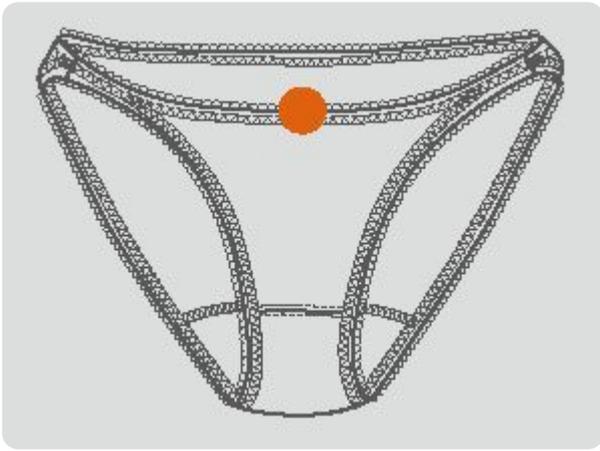
C007K



ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА

Характеристики

							 Needle No.	 S.P.M. (DIN)
C007K-W512- □□□/FE(DC□)	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/FE(DC□)	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/FFC	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/FFC	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/SMK	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/SMK	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/STC	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W512- □□□/STC	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500



ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА

Устройство для контроля натяжения эластичной резинки с верхней подачей гарантирует ее равномерное натяжение, а также плавное и правильное притачивание эластичной тесьмы и кружева на женское нижнее белье.

FFC: механический тип подачи ленты

FE: простой электрический тип подачи ленты

SMK: подача ленты с электросчетчиком

SMK1-C-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

SMK1-C-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

STC: подача ленты с датчиком натяжения

STC1-U-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

STC1-U-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

Устройства на выбор

CL , LF-A , LS-A

C7

C007K



ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА С ПРАВСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ ТКАНИ

Характеристики

C007K-W522- □□□/CR/FE	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/FE	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/FFC	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/FFC	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/SMK	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/SMK	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/STC	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500
C007K-W522- □□□/CR/STC	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	4500

ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА С ПРАВОСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ ТКАНИ

Устройство для контроля натяжения эластичной резинки с верхней подачей гарантирует ее равномерное натяжение. С правосторонней обрезкой края ткани притачивание тесьмы и кружева происходит плавно и правильно. Применение: женское нижнее белье.

FFC: механический тип подачи ленты

FE: простой электрический тип подачи ленты

SMK: подача ленты с электросчетчиком

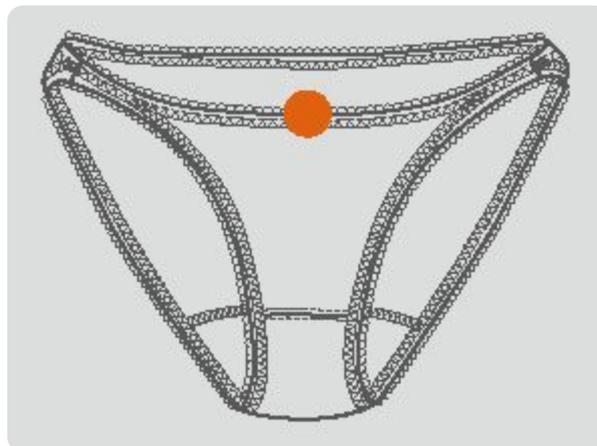
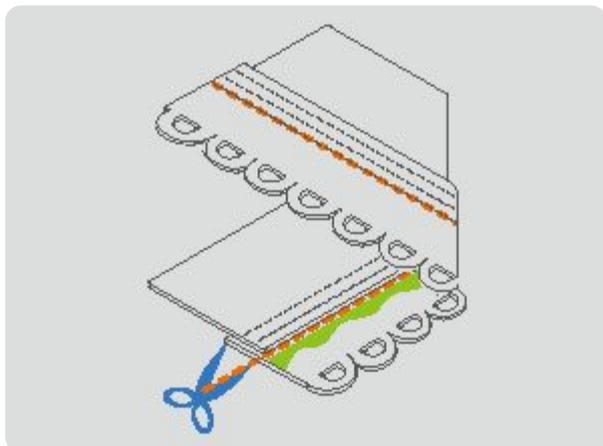
SMK1-C-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

SMK1-C-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

STC: подача ленты с датчиком натяжения

STC1-B-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

STC1-B-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.



Устройства на выбор

CL , LF-A , LS-A , CSA , CSB

C12

C007K



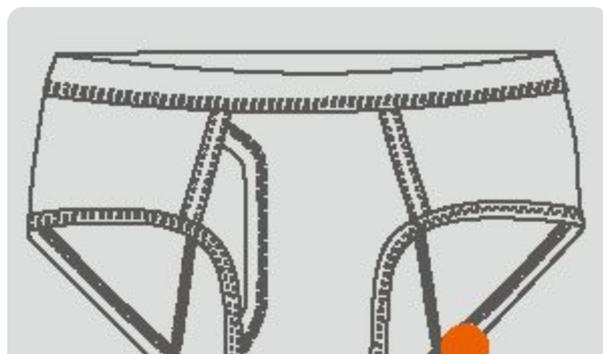
ЧЕТЫРЕХИГОЛЬНЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ

Характеристики

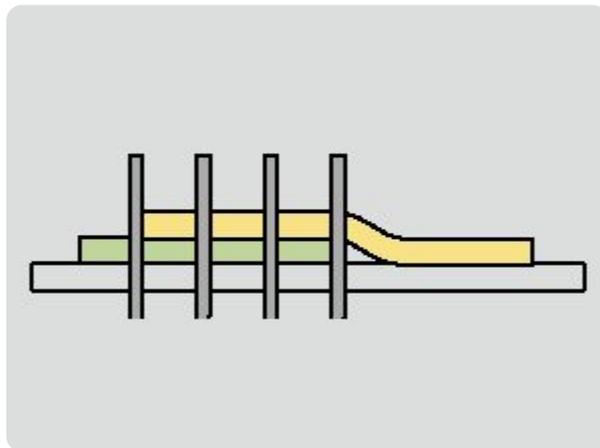
							Needle No.		
C007K-W922-456/CW	4	6	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000	
C007K-W922-460/CW	4	6	6.0	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000	
C007K-W922-464/CW	4	6	6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000	
C007K-W922-456/CW/DC□	4	6	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000	
C007K-W922-460/CW/DC□	4	6	6.0	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000	
C007K-W922-464/CW/DC□	4	6	6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000	

ЧЕТЫРЕХИГОЛЬНЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ

Для плоскошовного соединения двух деталей ткани. Для удобства в эксплуатации оснащен тканевой направляющей. Применение: обычно используется для соединения двух деталей ткани на мужском нижнем белье для повышения прочности.



CW

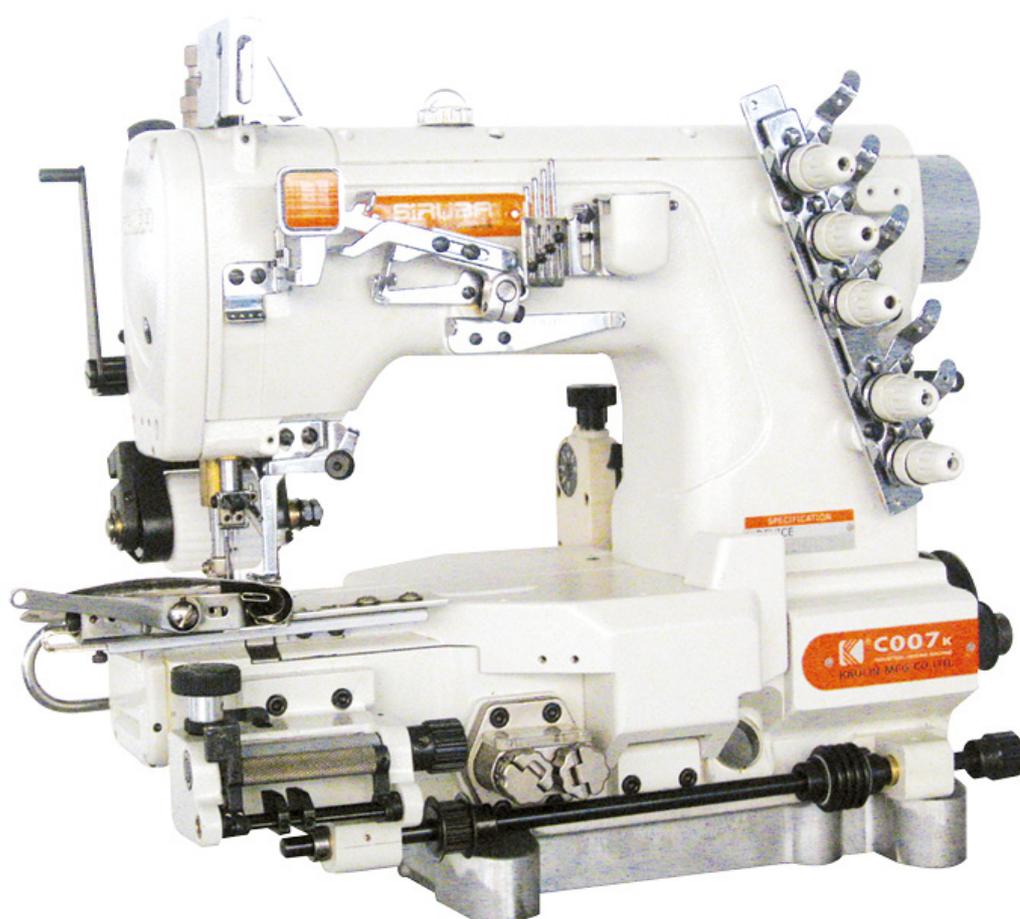


Устройства на выбор

UTQ , UTS , CL , CMR , CAR/UTQ

C11

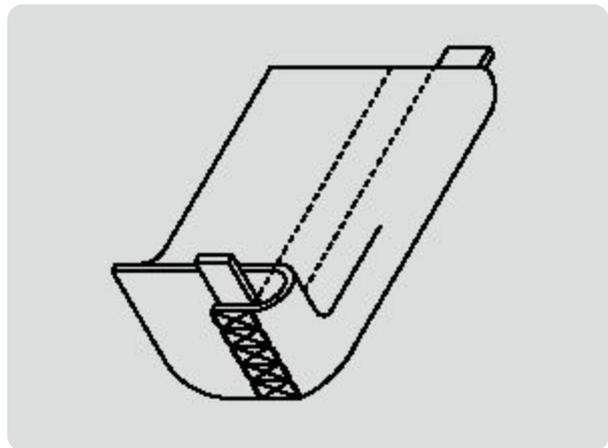
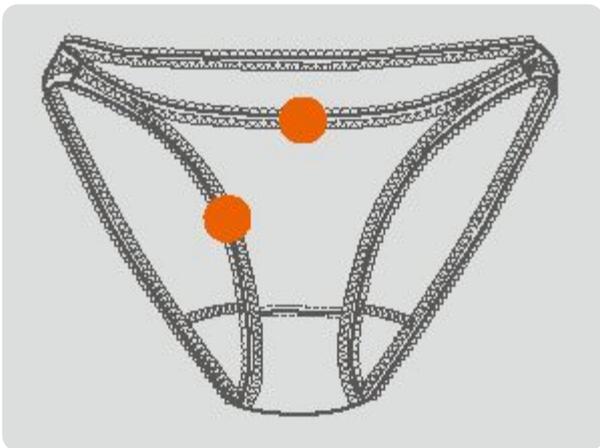
C007K

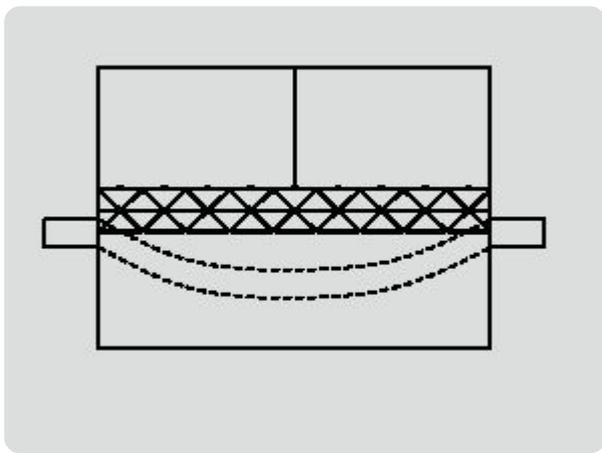


ПОДШИВАНИЕ КРАЯ МАТЕРИАЛА СО ВСТАВКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ

Характеристики

					 mm	 mm	 Needle No.	
C007K-W542- □□□/CFC	2	4	4.0/4.8	0.3~2.9	1.4~3.6	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542- □□□/CFC	3	5	5.6/6.4	0.3~2.9	1.4~3.6	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542- □□□/SMK	2	4	4.0/4.8	0.3~2.9	1.4~3.6	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542- □□□/SMK	3	5	5.6/6.4	0.3~2.9	1.4~3.6	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542- □□□/STC	2	4	4.0/4.8	0.3~2.9	1.4~3.6	5/7	UYX128GAS#11	6000
C007K-W542- □□□/STC	3	5	5.6/6.4	0.3~2.9	1.4~3.6	5/7	UYX128GAS#11	6000





ПОДШИВАНИЕ КРАЯ МАТЕРИАЛА СО ВСТАВКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ

Равномерная длина и эластичность подшивания со вставкой эластичной ленты контролируются устройством подачи ленты. Отлично подходит для покрывающего шва с двухслойным и трехслойным приспособлением. Применяется для подшивания резинки в пояс и ножных отверстий нижнего белья и шорт.

FFC: механический тип подачи ленты

SMK: подача ленты с электросчетчиком

SMK1-D-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

SMK1-D-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

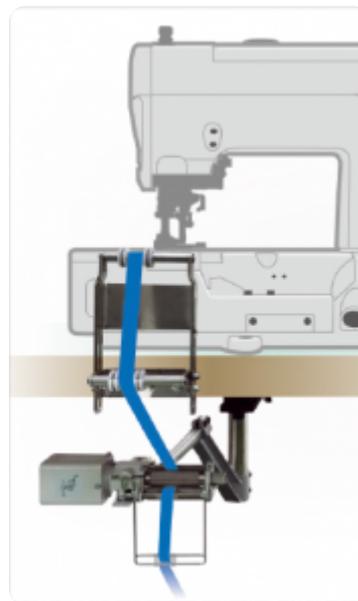
STC: подача ленты с датчиком натяжения

STC1-B-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

STC1-B-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.



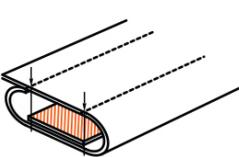
SMK



STC

Приспособления на выбор

Тип приспособления	Модель	Номер приспособления	Готовый размер
	2	B523	9mm

	2A	B523A	12mm
	3	B524	9mm
	3A	B524A	12mm

Устройства на выбор
FH , CL*

*Для пришивания эластичной ленты рекомендуется использовать задний пуллер CL

C10

C007K



ПРИШИВАНИЕ ПОЯСНОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ В КРУГОВУЮ

CZ: ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТИП / CZP: РУЧНОЙ ТИП

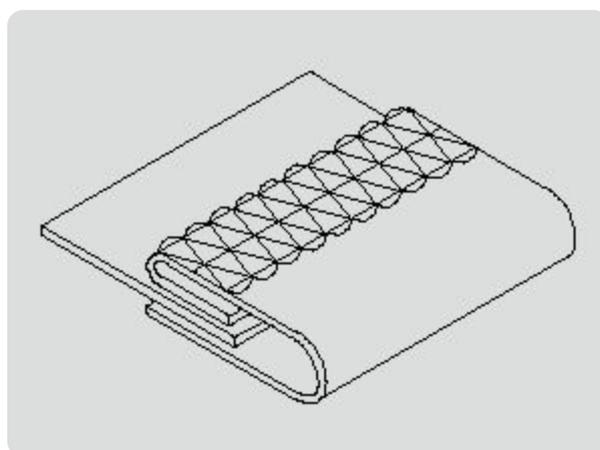
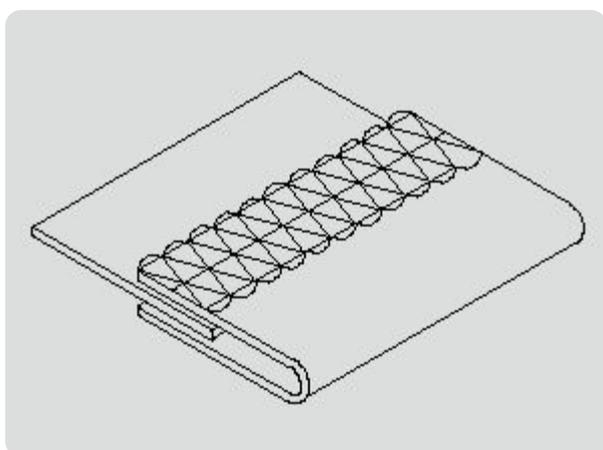
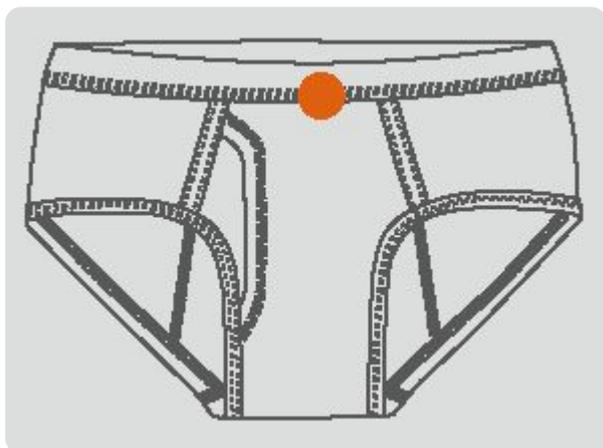
				 mm			 Needle No.	
C007K-W152-356/CZ/UTP/RLQ	3	5	5.6	1.4~3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-364/CZ/UTP/RLQ	3	5	6.4	1.4~3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-356/CZP/RLQ	3	5	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-364/CZP/RLQ	3	5	6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-356/CZ/UTP/RLQ/DC□	3	5	5.6	1.4~3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-364/CZ/UTP/RLQ/DC□	3	5	6.4	1.4~3.6	0.3 ~ 2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-356/CZP/RLQ/DC□	3	5	5.6	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000
C007K-W152-364/CZP/RLQ/DC□	3	5	6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	6000

ПРИШИВАНИЕ ПОЯСНОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ В КРУГОВУЮ

CZ: ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ТИП / CZP: РУЧНОЙ ТИП

Прикрепление эластичной ленты на пояс в круговую, подходит для мужского нижнего белья.

Примечание: двойная направляющая для ткани является стандартной, тройная направляющая для ткани является дополнительной.



2-Fold (CZ21K,CZ22K)

3-Fold (CZ01K,CZ03K)

Модель	Устройства на выбор
CZ	CL* , UTP , UTQ , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ
CZP	CL* , UTP , UTQ , UTR , UTS , CMR , CAR/UTP , CAR/UTQ

*Для пришивания эластичной ленты рекомендуется использовать задний пуллер CL

C9

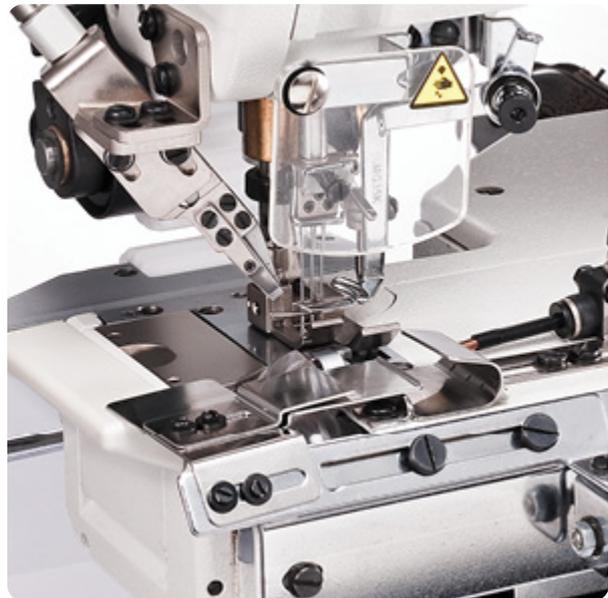
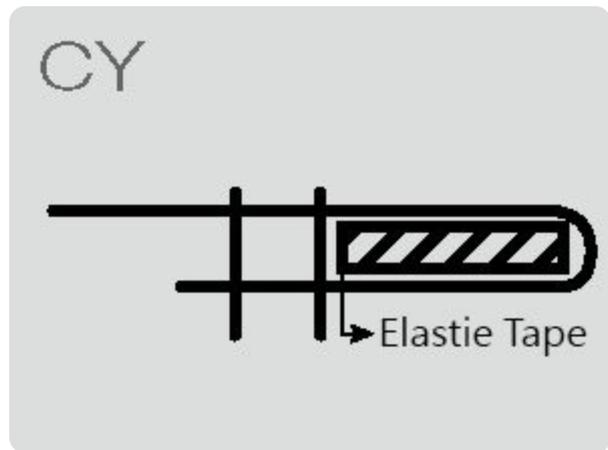
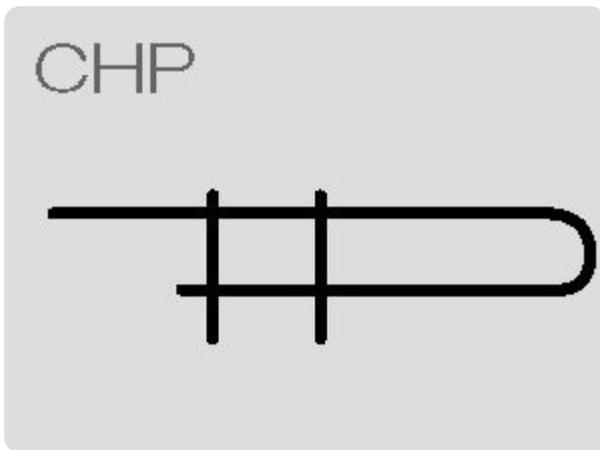
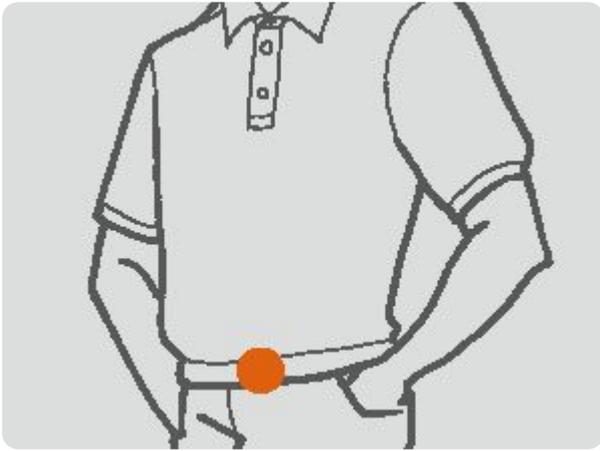
C007K



**[2-в-1] ПОДШИВАНИЕ КРАЯ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТИПА /
ПОДШИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ В КРУГОВУЮ С
ЛЕВОСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ ТКАНИ**

	1	2				3	 Needle No.	
C007K-W822- □□□/CRL/CHP(CY)/UTP	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-W822- □□□/CRL/CHP(CY)/UTP	3	5	5.6/ 6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W822- □□□/CRL/CHP(CY) /UTP	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500
C007KD-W822- □□□/CRL/CHP(CY) /UTP	3	5	5.6/ 6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#10	4500





CHP (CRL 163)
Подшивание края – пневматический тип

CY (CRL178-A)
Подшивание края с эластичной лентой в
круговую – пневматический тип

**[2-в-1] ПОДШИВАНИЕ КРАЯ
ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТИПА /
ПОДШИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ
ЛЕНТЫ В КРУГОВУЮ С
ЛЕВОСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ**

С пневматическим устройством для складывания ткани вставка эластичной ленты происходит плавно. Левосторонняя обрезка края ткани перед подшиванием повышает качество и эффективность шитья. Применение: для подшивания рукава и нижней части нижнего белья, футболок или спортивной одежды.

Устройства на выбор
W825 , U825

Устройства на выбор
CL* , RL , UTQ , CMR , CAR/UTQ

*Для пришивания эластичной ленты рекомендуется использовать задний пуллер CL

C13

C007K



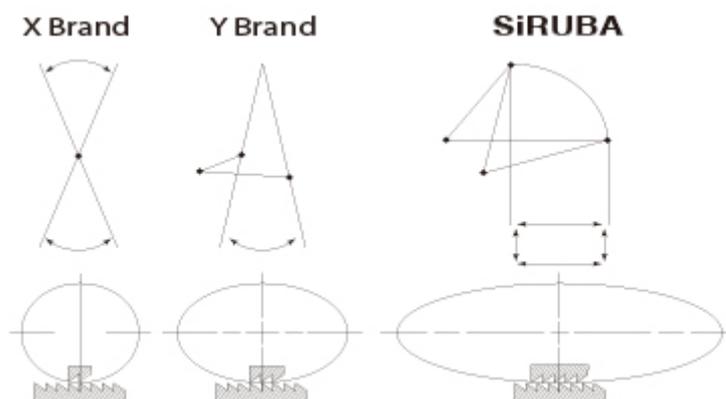
ФУНКЦИЯ ВЕРХНЕЙ ПОДАЧИ FFT

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

C007K-W812A- □□□/FFT/CRL/DC□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-U812A- □□□/FFT/CRL/DC□	2	3	4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
C007K-U812A- □□□/FFT/CRL/DC□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500

ФУНКЦИЯ ВЕРХНЕЙ ПОДАЧИ FFT

Движение вперед и назад движущейся зубчатой рейки разработано с помощью запатентованного и усовершенствованного механизма. Эффективный ход подачи больше, а подача ткани стабильнее.



Устройства на выбор

УТР , UTR

C8

C007K



**ПРИШИВАНИЕ ЖАККАРДОВОГО ЭЛАСТИЧНОГО ПОЯСА
В КРУГОВУЮ С ПРАВСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ
МАТЕРИАЛА**

							 Needle No.	
C007K-W532- □□□/CR/CX/UTP/RLP/(DC□)*1	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	45
C007K-W532- □□□/CR/CX/UTP/RLP/(DC□)*1	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	45
C007K-W532- □□□/CR/CX/UTR/RLP/(DC□)*2	2	4	3.2/4.0/4.8	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	45
C007K-W532- □□□/CR/CX/UTR/RLP/(DC□)*2	3	5	4.8/5.6/6.4	1.4~3.6	0.3~2.9	5	UYX128GAS#11	45

ПРИШИВАНИЕ ЖАККАРДОВОГО ЭЛАСТИЧНОГО ПОЯСА В КРУГОВУЮ С ПРАВОСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ МАТЕРИАЛА

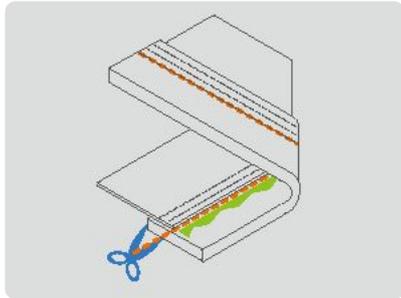
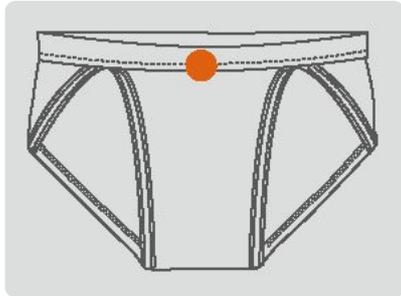
Пришивание в круговую эластичного или кружевного пояса на мужские или женские трусы с правосторонней обрезкой материала повышает качество шитья и ее эффективность.

*1: Пневматическая обрезка нити, включает набор для всасывания отходов ткани.

*2: Электрическая обрезка нити, требуется дополнительный всасывающий двигатель (CSA или CSB).



RLP



Устройства на выбор

CL* , CAR/UTQ , CMR , CSA , CSB

*Для пришивания эластичной ленты рекомендуется использовать задний пуллер CL

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93