

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://siruba.nt-rt.ru> || sbe@nt-rt.ru

Плоскошовные швейные машины F007K



F1

БАЗОВЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ / ПОДШИВАНИЕ НИЖНЕГО КРАЯ

Характеристики

							 Needle No.	
F007K-W121- □□□/ FHA	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W121- □□□/ FHA	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W122- □□□/ FHA	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W122- □□□/ FHA	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W123- □□□/ FHA	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
F007K-W123- □□□/ FHA	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
F007K-W162- □□□/ FHA	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5/7	TVX5#14~#16	6000
F007K-W162H- □□□/ FHA	3	5	5.6/6.4	6	0.5~1.3	5/7	TVX5#14~#16	6000
F007K-W121- □□□/ FHA/DF□	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W121- □□□/ FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W122- □□□/ FHA/DF□	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W122- □□□/ FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W123- /FHA/DF	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000

	!						 Needle No.	
F007K-W123- □□□/ FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5/7	UYX128GAS#10	6000
F007K-W162- □□□/ FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5/7	TVX5#14~#16	6000
F007K-W162H- □□□/ FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	6	0.5~1.3	5/7	TVX5#14~#16	6000



БАЗОВЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ / ПОДШИВАНИЕ НИЖНЕГО КРАЯ

Базовая модель плоского (распошивального) шва с верхним и нижним застилом. Данная модель является доступной для различного шитья с использованием дополнительных устройств. Например: обычный плоский шов и подшивание нижнего края на нижнем белье, на спортивной одежде и т. д. (оснащен регулируемым комплектом подшивки)

W121 : Легкий материал

W122 : Средний материал

W123 : Тяжелый материал

W162 : Высокий ход игольной планки

W162H : Высокий ход игольной планки
Длинный стежок (6мм)

F2

F007K



FQ:ОКАНТОВКА ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКОЙ

**FFD/ FFR:ОКАНТОВКА ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКОЙ С
ВСТАВКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ**

Характеристики

F007K-W222- □□□/FQ(DF□)	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W222- □□□/FQ(DF□)	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W222- □□□/FFD(DF□)	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W222- □□□/FFD(DF□)	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W222- □□□/FFP(DF□)	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W222- □□□/FFP(DF□)	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000

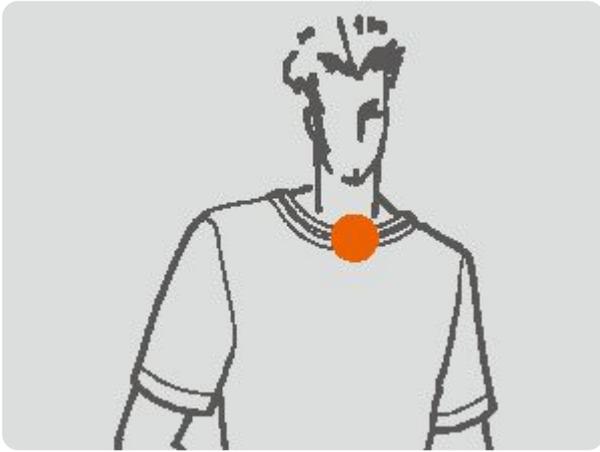
FQ:ОКАНТОВКА ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКОЙ

Для окантовки трикотажной бейкой на отверстиях для ног у нижнего белья, горловины у футболок и т. д. Для экономии и повышения эффективности шитья, машину можно совместить с электрической (FEC) или пневматической (FAC) обрезкой ленты.

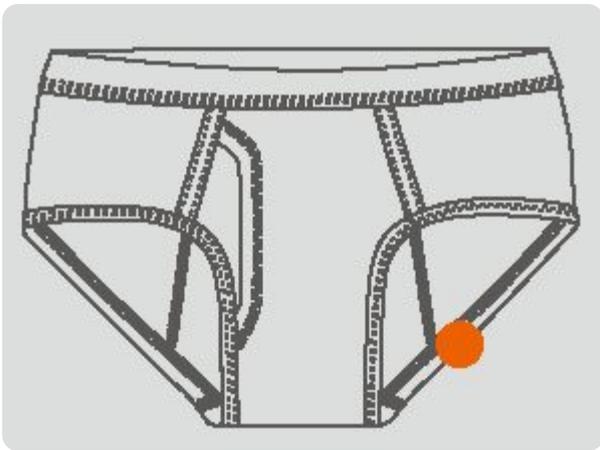
FFD/ FFP:ОКАНТОВКА ТРИКОТАЖНОЙ БЕЙКОЙ С ВСТАВКОЙ ЭЛАСТИЧНОЙ ЛЕНТЫ

Верхнее устройство подачи контролирует натяжение эластичной ленты. Контроллер позиционирует эластичную ленту с правой и левой стороны (коленное управление) в начале и в конце пояса нижнего белья и отверстий для ног. FFD: тип коробки передач для точного контроля натяжения

FFP: пружинный тип для простого контроля натяжения



FQ



FFD/FFP



Устройства на выбор

FNC,FSC: задняя обрезка сенсорного типа с серводвигателем с прямым приводом.

Устройства на выбор

FA,LF-A,FAC,FEC,LS-A

F3

F007K



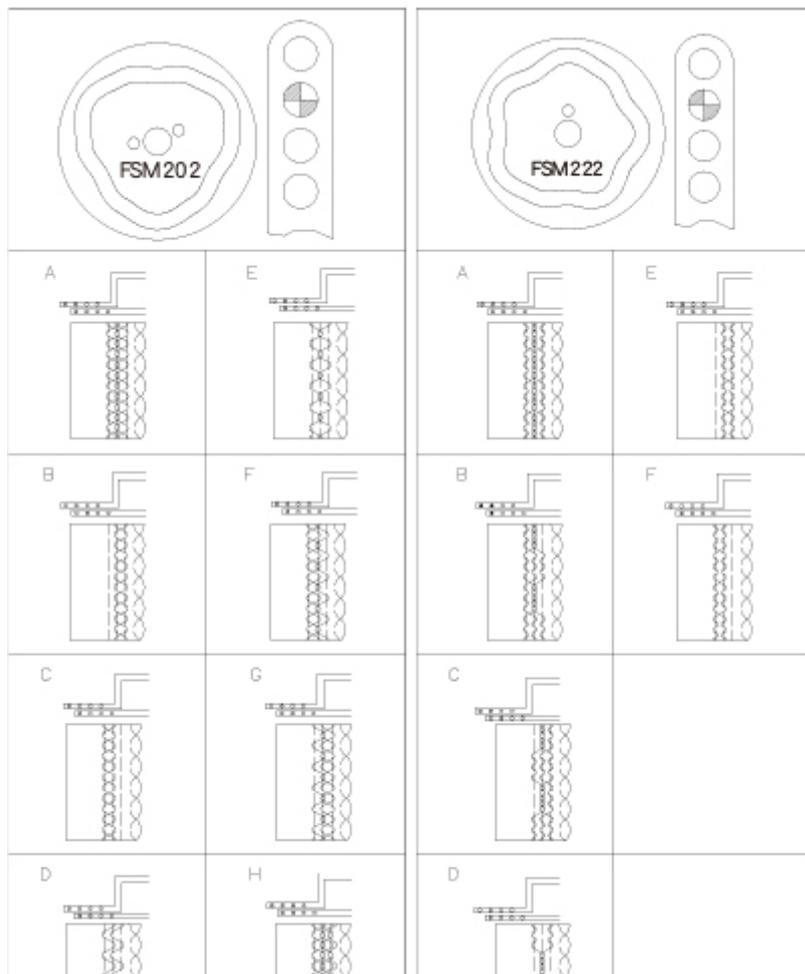
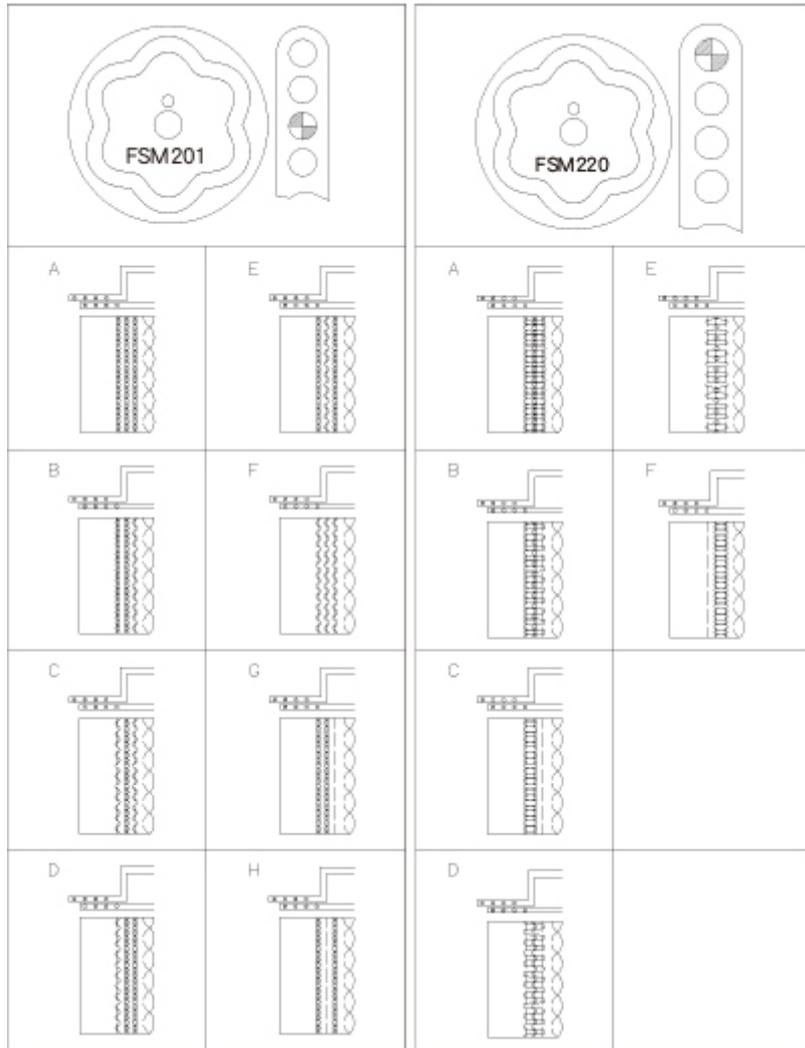
ОКАНТОВКА ДЕКОРАТИВНОЙ ЛЕНТОЙ

				mm		mm	Needle No.	S.P.M. (Max)
F007K-W222-240-4/FSM	3	8	4	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	2500
F007K-W222-248-4/FSM	3	8	4.8	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	2500
F007K-W222-364-4/FSM	4	9	6.4	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	UYX128GAS#10	2500



ОКАНТОВКА ДЕКОРАТИВНОЙ ЛЕНТОЙ

Подходит для горловины, нижнего края или манжет футболок, рубашек.



Устройства на выбор

FA

F4

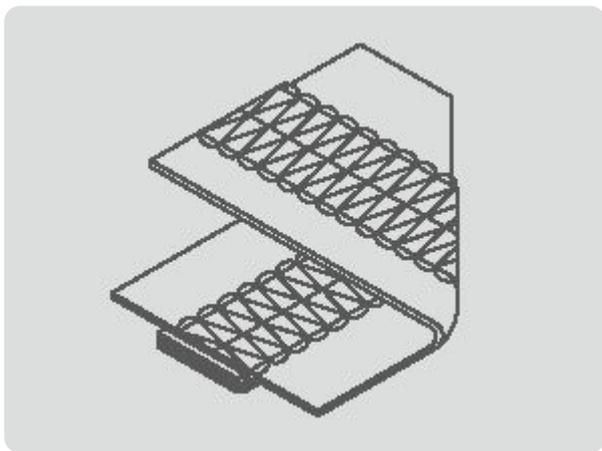
F007K



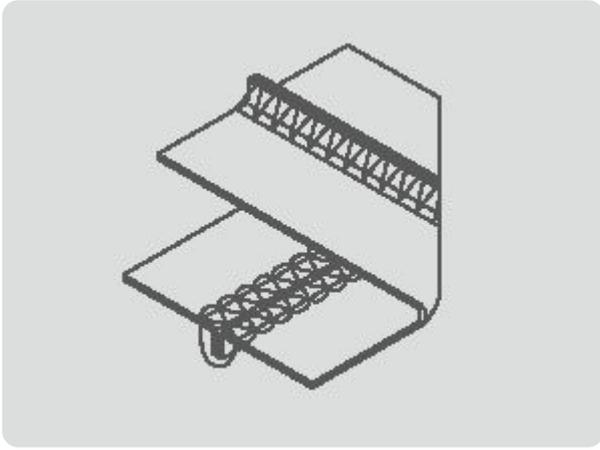
ПОКРЫВАЮЩИЙ ОВЕРЛОЧНЫЙ ШОВ

Характеристики

							 Needle No.	
F007K-W322- □□□/ FDC	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W322- □□□/ FDC/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W322- □□□/ FDE	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-W322- □□□/ FDE/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000



FDE



FDE

ПОКРЫВАЮЩИЙ ОВЕРЛОЧНЫЙ ШОВ

FDC Складной тип: Для 4-х ниточного покрывающего оверлочного шва.

FDE плоский тип : Для 3-х ниточного покрывающего оверлочного шва и дополнительной направляющей оверлочного шва

(Спецификация FDC, складной тип) входит в комплект аксессуаров

Устройства на выбор

UTG ,UTH ,UTJ ,UTK

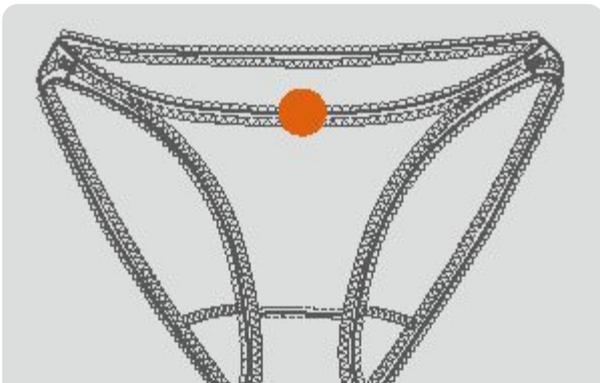
F5

F007K



ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА

							 Needle No.	
F007K-W512- □□□/FE	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/FE	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/FFC	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/FFC	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/SMK	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/SMK	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/STC	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W512- □□□/STC	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500



FDE

ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА

Устройство для контроля натяжения эластичной резинки с верхней подачей гарантирует ее равномерное натяжение. Притачивание эластичной тесьмы или кружева на женское нижнее белье происходит плавно и правильно.

FFC: механический тип подачи ленты

FE: обычный электрический тип подачи ленты

SMK: подача ленты с электросчетчиком

SMK1-C-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

SMK1-C-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

STC: подача ленты с датчиком натяжения

STC1-U-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

STC1-U-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

Устройства на выбор
FAC ,FEC ,LF-A ,LS-A

F6

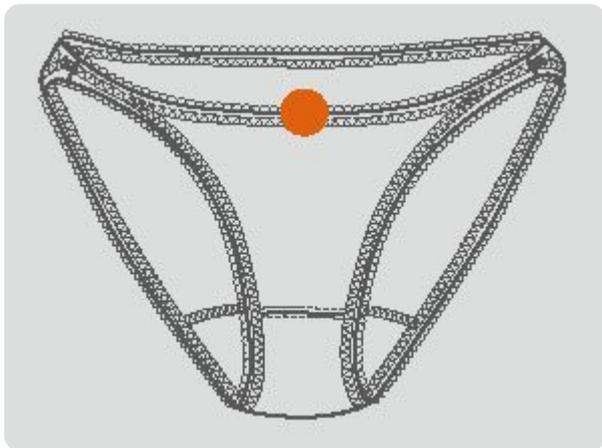
F007K



ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА С ПРАВСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ МАТЕРИАЛА

Характеристики

							 Needle No.	
F007K-W522- □□□/FR/FFC	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/FFC	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/FE	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/FE	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/SMK	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/SMK	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/STC	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W522- □□□/FR/STC	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500



ПРИТАЧИВАНИЕ ЭЛАСТИЧНОЙ ТЕСЬМЫ / КРУЖЕВА С ПРАВСТОРОННЕЙ ОБРЕЗКОЙ КРАЯ МАТЕРИАЛА

Устройство для контроля натяжения эластичной резинки с верхней подачей гарантирует ее равномерное натяжение. Притачивание эластичной тесьмы или кружева на женское нижнее белье происходит плавно и правильно.

FFC: механический тип подачи ленты

FE: обычный электрический тип подачи ленты

SMK: подача ленты с электросчетчиком

SMK1-C-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

SMK1-C-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

STC: подача ленты с датчиком натяжения

STC1-U-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

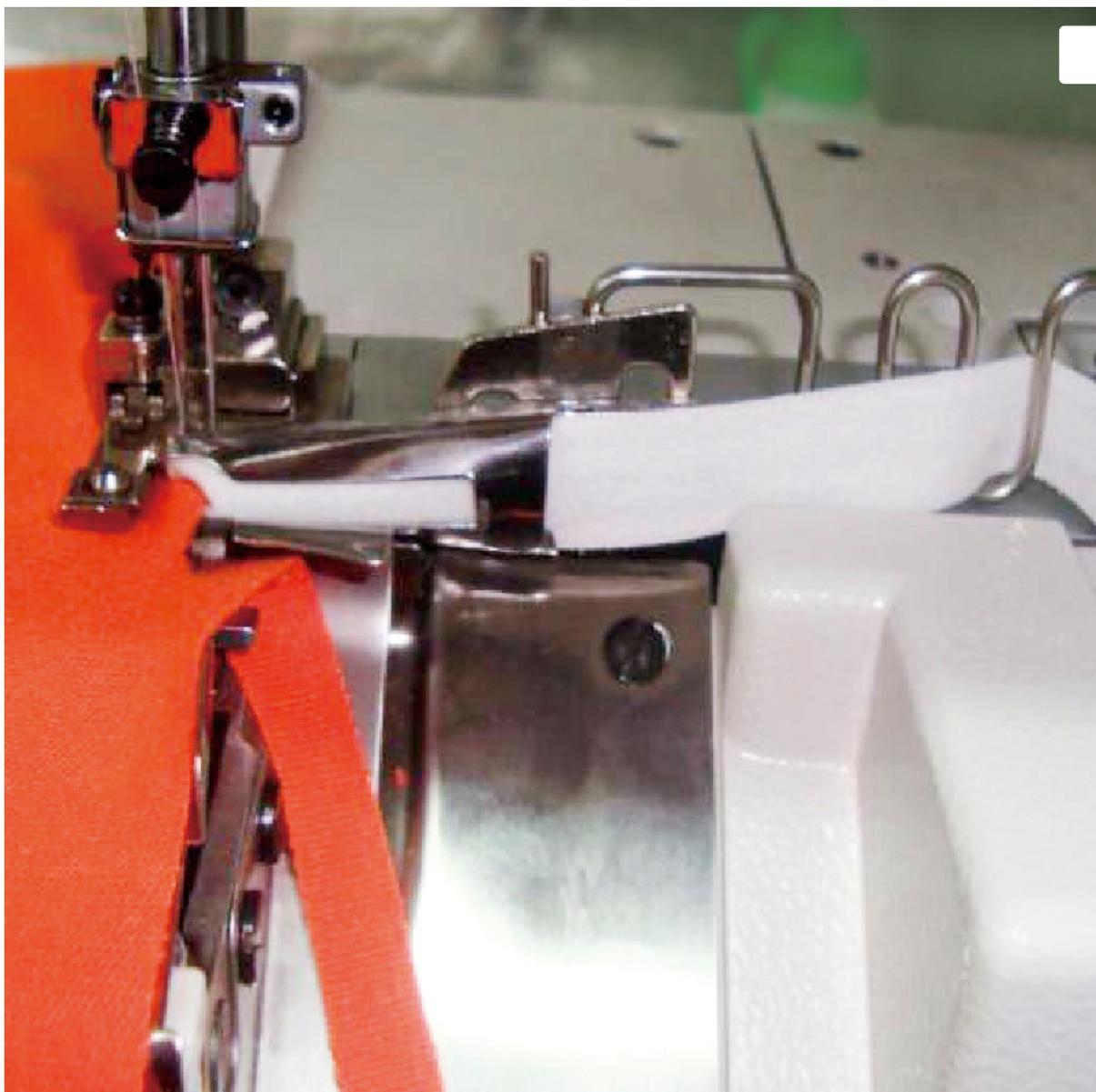
STC1-U-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

Устройства на выбор

FAC ,FEC ,LF-A ,LS-A

F7

F007K



**FQS ОКАНТОВКА ТОНКОЙ ТЕСЬМОЙ (правосторонняя
обрезка края с малым приспособлением для
складывания)**

Характеристики

F007K-W522- 2□□/FR/FQS	2	4	3.2/4.0	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	4500



FQS

ОКАНТОВКА ТОНКОЙ ТЕСЬМОЙ

(правосторонняя обрезка края с малым приспособлением для складывания)

Данная машина применяется для тонкой окантовки женского нижнего белья или стринг. Перед креплением ленты край ткани обрезается правым ножом. Это разрешит проблему плохого переплета, когда лента не пришивается на ткань.

Применяются следующие устройства подачи ленты:

SMK: подача ленты с электросчетчиком

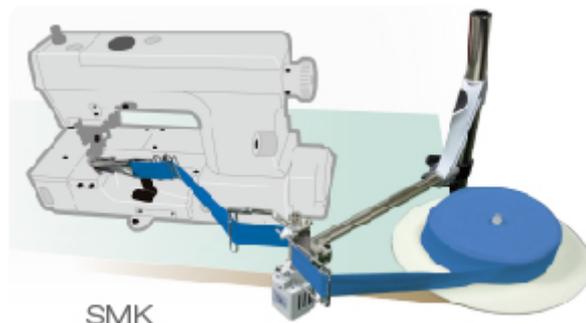
SMK1-C-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

SMK1-C-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.

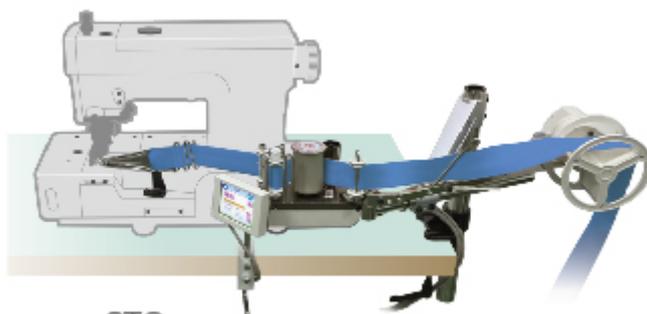
STC: подача ленты с датчиком натяжения

STC1-U-01 с синхронизатором для простого серводвигателя или двигателя сцепления

STC1-U-02 подключается к серводвигателю с помощью кабеля энкодера.



SMK



STC

Устройства на выбор

FAC ,FEC ,LF-A ,LS-A,TUA

F8

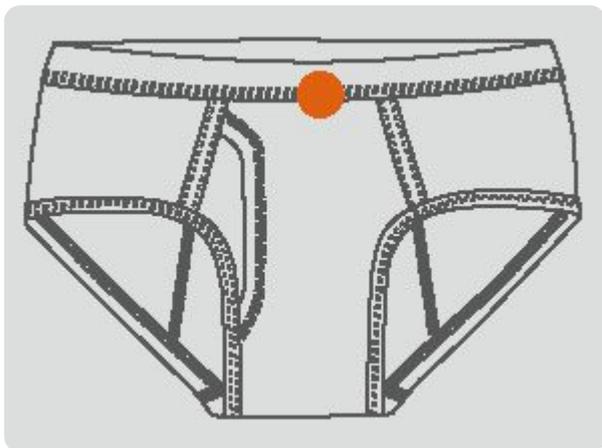
F007K



ЗАКРЫТИЕ ШВА

Характеристики

							 Needle No.	
F007K-U122-232/FP	2	3	3.2	1.6~4.2	0.5~1.3	7	TVX5#14	6000
F007K-U122-232/FP/DF□	2	3	3.2	1.6~4.2	0.5~1.3	7	TVx5#14	6000



ЗАКРЫТИЕ ШВА

Для того, чтобы сшить декоративную выпуклую полосу на спортивной одежде, джинсах или другой одежде, можно добавить дополнительную полосу внутри выпуклой для усиления эффекта выпуклос

F9

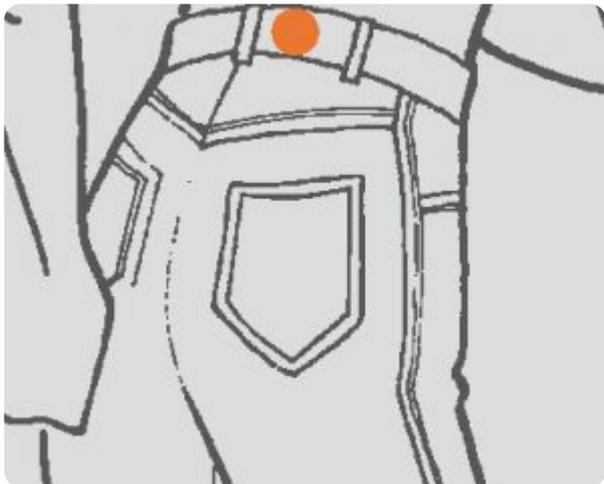
F007K



ШИТЬЕ ШЛЕВКИ

Характеристики

				mm		mm	Needle No.	
F007K-U613-256/FBP	2	3	5.6	1.6~4.2	0.5~1.3	7	TVx5#14~#18	6000
F007K-U613-264/FBP	2	3	6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	7	TVx5#14~#18	6000
F007K-U613-256/FBP/DF□	2	3	5.6	1.6~4.2	0.5~1.3	7	TVx5#14~#18	6000
F007K-U613-264/FBP/DF□	2	3	6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	7	TVx5#14~#18	6000



ШИТЬЕ ШЛЕВКИ

Массовое производство петли для ремня.

Устройства на выбор

LF-A,LS-A

F10

F007K



ПРИТАЧИВАНИЕ ТЕСЬМЫ(ДВОЙНАЯ ИГЛА, ДВОЙНОЙ ПЕТЛИТЕЛЬ)

Характеристики

F007K-U712(A)-264/FSP	2	4	6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	DVx43#11~#16	6000
F007K-U712(A)-264/FSP/DF□	2	4	6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	5	DVx43#11~#16	6000
F007K-U712-496/FSS	4	6	3.2	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-U712-4111/FSS	4	6	3.7	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-U712-496/FSS/DF□	4	6	3.2	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000
F007K-U712-4111/FSS/DF□	4	6	3.7	1.6~4.2	0.5~1.3	5	UYX128GAS#10	6000

ПРИТАЧИВАНИЕ ТЕСЬМЫ(ДВОЙНАЯ ИГЛА, ДВОЙНОЙ ПЕТЛИТЕЛЬ)

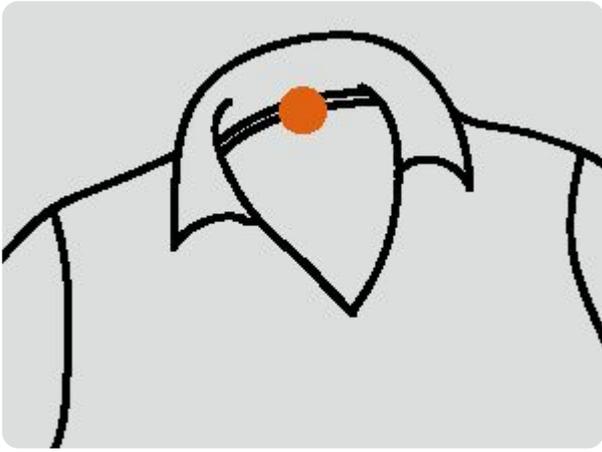
Данная машина специально предназначена для укрепления шва с помощью скрепления ленты при поперечном сшивании мужского нижнего белья или на спортивной одежде, а также для декоративных целей.

U 7 1 2 : готовая тесьма шириной 10 мм

U712A : готовая тесьма шириной 12ммF10

ПРИТАЧИВАНИЕ ТЕСЬМЫ (ЧЕТЫРЕ ИГЛЫ, ДВОЙНОЙ ПЕТЛИТЕЛЬ)

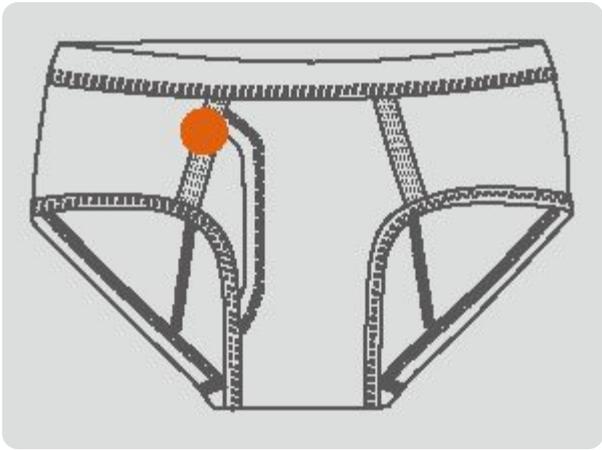
Данная машина специально предназначена для скрепления ленты при поперечном сшивании мужского нижнего белья или спортивной одежды для укрепления шва и для декоративных целей.



FSP



FSP



FSP/FSS



FSS

Устройства на выбор

LF-A,LS-A

F11

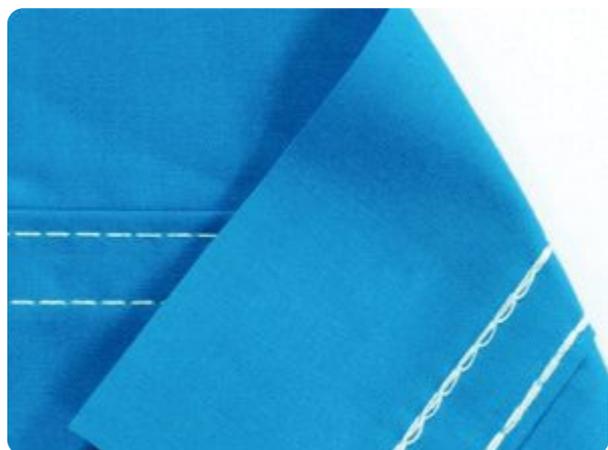
F007K



ШОВ-ПЕРЕКРЫТИЕ

Характеристики

F007K-U712-264/FSR	2	4	6.4	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVx7#12~#14	6000
F007K-U712-264/FSR/DF□	2	4	6.4	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVx7#12~#14	6000



ШОВ-ПЕРЕКРЫТИЕ

Дифференциальное соотношение левой и правой стороны зубчатых реек можно регулировать отдельно для обеспечения симметричной длины как левой, так и правой ткани. Применимо к классическим и повседневным брюкам, джинсам и т. д.

F12

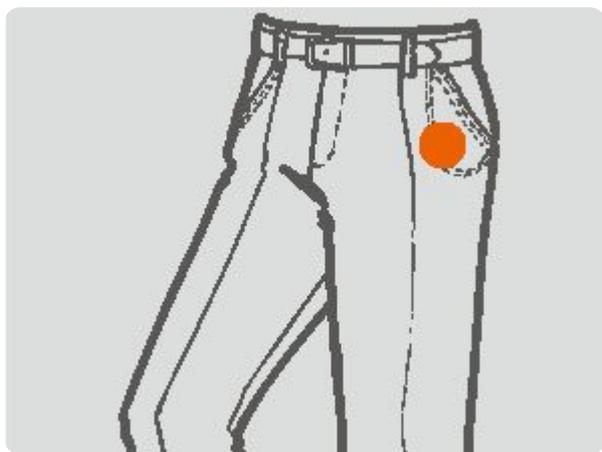
F007K



КАРМАННЫЙ ШОВ

Характеристики

F007K-W722-388/FY	3	7	8.8	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVx7#12	6000
F007K-W722-388/FY/DF□	3	7	8.8	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	TVx7#12	6000



КАРМАННЫЙ ШОВ

Трехигольная машина с тройным петлителем и одним распределителем. Специально разработана для сшивания ткани и подклада кармана на классических или рабочих брюках для повышения качества и эффективности шитья.

F13

F007K



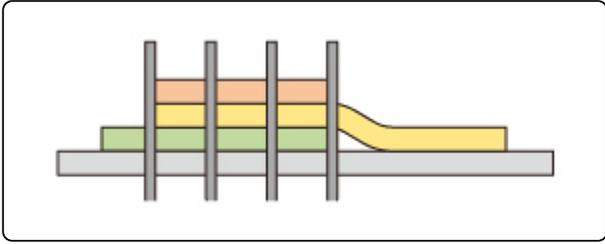
ЧЕТЫРЕХИГОЛЬНЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ

								
F007K-W922-456/FW	4	6	5.6	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMx1014B #10	6000
F007K-W922-460/FW	4	6	6.0	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMx1014B #10	6000
F007K-W922-464/FW	4	6	6.4	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMx1014B #10	6000
F007K-W922-456/FW/DF□	4	6	5.6	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMx1014B #10	6000
F007K-W922-460/FW/DF□	4	6	6.0	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMx1014B #10	6000
F007K-W922-464/FW/DF□	4	6	6.4	1.6~4.2	0.5 ~ 1.3	5	SMx1014B #10	6000

ЧЕТЫРЕХИГОЛЬНЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ

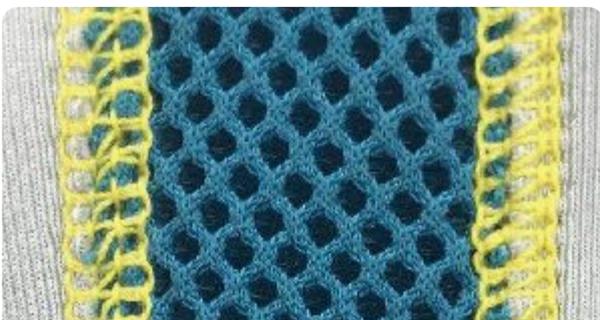
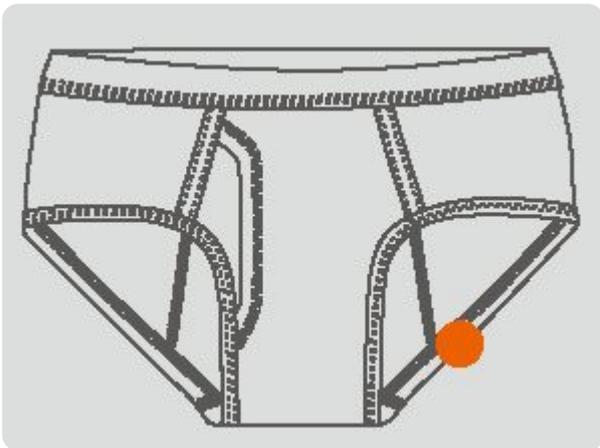
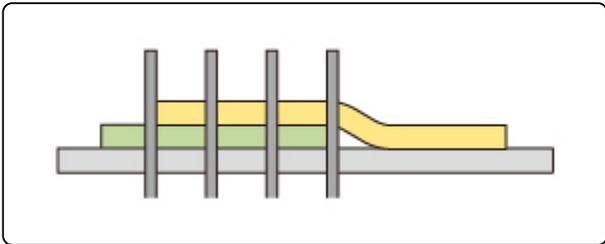
Для сшивания в плоский шов 2 деталей тканей. Машина оснащена тканевой направляющей для удобства в эксплуатации.

FW- 4	4 иглы без фиксатора, применимо для верхней обрезки нити.
FW- 4A	Со специальной игольной пластиной E1838P, применяемой для украшения обуви.
FW- 5	4 иглы с фиксатором, не применимо для верхней обрезки нити. С устройством (B417R) и направляющей ленты.



FWP

С приспособлением (B417R) и направляющей тесьмы



Устройства на выбор

УТН ,УТК

F14

F007K

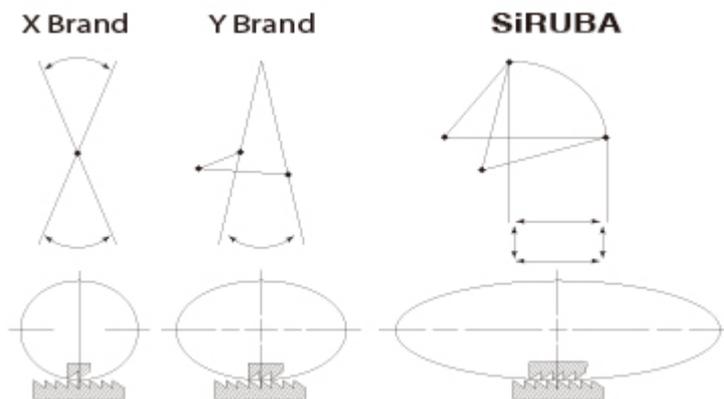


ФУНКЦИЯ ВЕРХНЕЙ ПОДАЧИ FFT

	1	2					3	 Needle No.	
F007K-W121- □□□/FFT/FHA/DF□	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W121- □□□/FFT/FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W122- □□□/FFT/FHA/DF□	2	4	4.0/4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W122- □□□/FFT/FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W131- □□□/FFT/FHA/DF□	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W131- □□□/FFT/FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W132- □□□/FFT/FHA/DF□	2	4	4.0/4.8	1.4~3.6	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500
F007K-W132- □□□/FFT/FHA/DF□	3	5	5.6/6.4	1.4~3.6	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500

ФУНКЦИЯ ВЕРХНЕЙ ПОДАЧИ FFT

Движение вперед и назад движущейся зубчатой рейки разработано с помощью запатентованного и усовершенствованного механизма. Эффективный ход подачи больше, а подача ткани стабильнее.



Устройства на выбор

UTG,UTJ

F15

F007K



**ДВУХИГОЛЬНАЯ ТРЕХНИТОЧНАЯ МАШИНА С
УСТАНОВКОЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДШИВАНИЯ
РУКАВА**

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
								Needle No.		
F007K-U131-248/FFT/FHK/DF□	2	3	4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500	
F007K-U131-256/FFT/FHK/DF□	2	3	5.6	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500	
F007K-U131-264/FFT/FHK/DF□	2	3	6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500	
F007K-U132-248/FFT/FHK/DF□	2	3	4.8	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500	
F007K-U132-256/FFT/FHK/DF□	2	3	5.6	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500	
F007K-U132-264/FFT/FHK/DF□	2	3	6.4	1.6~4.2	0.5~1.3	1~5.5	5	UYX128GAS#10	4500	



FDE

АВТОМАТИЧЕСКОГО ПОДШИВАНИЯ РУКАВА

1. Пневматическое автоматическое устройство подачи и складывания материала предназначено для подшивания рукавов на футболках. Это позволяет сэкономить рабочую силу и усовершенствовать технику.
2. Клиенты могут отрегулировать ширину кромки сгиба и горизонтальную ширину между складываемой тканью и левой иглой по мере необходимости. Так как нет необходимости резать ткань заранее, можно сэкономить на расходах ткани.
3. Электрический сенсор может автоматически определять подачу, окантовку и подъем лапки. После завершения действия, операция автоматически остановится.
4. Максимальная производительность: 6000 –

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Россия (495)268-04-70

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Казахстан (772)734-952-31

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://siruba.nt-rt.ru> || sbe@nt-rt.ru